

X649 - WT Members
Wide Flange Structural Steel "T" Members
CAFCO® SprayFilm® WB 3 and WB 4 & ISOLATEK® Type WB 3 and WB 4

ASTM Desig.	W/D	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour	4-Hour
WT22 x 167.5	2.22	WT560 x 249	131.0	60.4	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
145	1.95	216	115.1	68.7	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
131	1.76	195	103.8	76.1	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
115	1.56	171	92.0	85.9	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
WT20 x 296.5	3.94	WT500 x 441.5	232.5	34.0	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
251.5	3.41	374	201.2	39.3	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
196	3.00	206	177.0	44.7	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
215.5	2.97	321	175.2	45.1	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
198.5	2.75	296	162.3	48.7	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
186	2.59	292	152.8	51.7	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
181	2.53	277	149.3	53.0	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
165.5	2.58	197	152.2	51.9	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
163.5	2.56	186	151.0	52.3	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
162	2.28	270	134.5	58.8	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
148.5	2.11	247	124.5	63.5	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
139	2.20	175	129.8	60.9	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
132	2.11	161	124.5	63.5	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
138.5	1.98	244	116.8	67.7	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
124.5	1.78	241	105.0	75.3	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
117.5	1.89	157	111.5	70.9	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
107.5	1.55	221	91.5	86.4	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
105.5	1.70	148	100.3	78.8	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
99.5	1.44	207	85.0	93.0	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
91.5	1.49	136	87.9	89.9	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
83.5	1.37	124.5	80.8	97.8	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
74.5	1.23	111	72.6	108.9	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
WT18 x 399	5.19	WT460 x 594	306.2	25.8	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
325	4.36	483.5	257.2	30.7	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
263.5	3.63	392	214.2	36.9	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
219.5	3.09	326.5	182.3	43.4	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
196.5	2.80	292.5	165.2	47.9	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
179.5	2.58	267	152.2	51.9	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
164	2.37	244	139.8	56.5	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
128	2.10	172.5	123.9	63.8	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
150	2.17	223	128.0	61.7	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
140	2.04	208.5	120.4	65.7	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
116	1.91	171	112.7	70.1	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
130	1.90	193.5	112.1	70.5	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
122.5	1.80	190.5	106.2	74.4	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
105	1.74	156.5	102.7	77.0	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
115	1.69	182.5	99.7	79.3	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
97	1.62	144.5	95.6	82.7	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
91	1.52	135.5	89.7	88.1	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
85	1.43	126.5	84.4	93.7	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
80	1.35	119	79.7	99.2	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
75	1.27	111.5	74.9	105.5	0.040	0.078	0.123	0.255	NR

Note: All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mil, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4

X649 - WT Members
Wide Flange Structural Steel "T" Members
CAFCO® SprayFilm® WB 3 and WB 4 & ISOLATEK® Type WB 3 and WB 4

ASTM Desig.	W/D	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour	4-Hour
WT18 x 67.5	1.15	VT460 x 100.5	67.9	116.5	0.042	0.083	0.131	0.270	NR
WT16.5 x 193.5	2.86	WT420 x 288	168.7	46.8	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
177	2.64	263.5	155.8	50.8	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
159	2.39	236.5	141.0	56.1	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
145.5	2.21	216.5	130.4	60.6	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
131.5	2.01	196	118.6	66.7	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
120.5	1.85	179.5	109.2	72.4	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
110.5	1.70	164.5	100.3	78.8	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
100.5	1.56	149.5	92.0	85.9	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
76	1.36	113	80.2	98.5	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
70.5	1.27	105	74.9	105.5	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
84.5	1.21	125.5	71.4	110.7	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
65	1.18	96.5	69.6	113.5	0.042	0.083	0.131	0.270	NR
59	1.07	88	63.1	125.2	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
WT15 x 195.5	3.07	WT380 x 291	181.1	43.6	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
178.5	2.83	265.5	167.0	47.3	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
163	2.61	242	154.0	51.3	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
146	2.36	217	139.2	56.8	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
130.5	2.13	194.5	125.7	62.9	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
117.5	1.93	175	113.9	69.4	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
105.5	1.75	157	103.3	76.6	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
95.5	1.59	142	93.8	84.3	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
74	1.46	110	86.1	91.8	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
86.5	1.45	128.5	85.6	92.4	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
62	1.23	92.5	72.6	108.9	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
66	1.30	98	76.7	103.1	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
58	1.16	86.5	68.4	115.5	0.042	0.083	0.131	0.270	NR
54	1.08	80.5	63.7	124.1	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
49.5	0.99	73.5	58.4	135.3	0.050	0.099	0.157	0.324	NR
45	0.90	67	53.1	148.9	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
WT13.5 x 296.5	4.32	WT345 x 401	254.9	31.0	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
184	3.12	274	184.1	42.9	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
168	2.88	250	169.9	46.5	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
153.5	2.66	228.5	156.9	50.4	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
140.5	2.46	209	145.1	54.5	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
129	2.27	192	133.9	59.0	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
117.5	2.09	175	123.3	64.1	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
108.5	1.94	161.5	114.5	69.1	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
97	1.75	144.5	103.3	76.6	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
89	1.61	132.5	95.0	83.2	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
80.5	1.47	120	86.7	91.1	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
64.5	1.38	96	81.4	97.1	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
73	1.34	108.5	79.1	100.0	0.038	0.074	0.116	0.241	NR

Note: All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mills, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4

X649 - WT Members
Wide Flange Structural Steel "T" Members
CAFCO® SprayFilm® WB 3 and WB 4 & ISOLATEK® Type WB 3 and WB 4

ASTM Desig.	W/D	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour	4-Hour
WT13.5 x 57	1.22	WT345 x 85	72.0	109.8	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
51	1.10	76	64.9	121.8	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
47	1.02	70	60.2	131.4	0.048	0.095	0.149	0.308	NR
42	0.91	62.5	53.7	147.2	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
WT12 x 185	3.39	WT305 x 275.5	200.0	39.5	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
167.5	3.11	249	183.5	43.1	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
153	2.88	227.5	169.9	46.5	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
139.5	2.65	207.5	156.4	50.6	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
125	2.40	186	141.6	55.8	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
114.5	2.23	170.5	131.6	60.1	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
103.5	2.03	153.5	119.8	66.0	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
96	1.90	142.5	112.1	70.5	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
88	1.75	131	103.3	76.6	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
81	1.61	120.5	95.0	83.2	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
73	1.47	108.5	86.7	91.1	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
65.5	1.33	97.5	78.5	100.7	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
51.5	1.23	76.5	72.6	108.9	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
58.5	1.19	87	70.2	112.6	0.042	0.083	0.131	0.270	NR
47	1.12	70	66.1	119.6	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
52	1.07	77.5	63.1	125.2	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
42	1.01	62.5	59.6	132.7	0.048	0.095	0.149	0.308	NR
38	0.92	56.5	54.3	145.6	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
31	0.83	46	49.0	161.4	0.061	0.121	0.191	0.395	NR
34	0.82	50.5	48.4	163.4	0.061	0.121	0.191	0.395	NR
27.5	0.74	41	43.7	181.1	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
WT10.5 x 100.5	2.12	WT265 x 150	125.1	63.2	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
91	1.94	136	114.5	69.1	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
83	1.79	124	105.6	74.9	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
73.5	1.59	109.5	93.8	84.3	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
66	1.44	98	85.0	93.0	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
61	1.33	91	78.5	100.7	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
46.5	1.23	69	72.6	108.9	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
55.5	1.22	82.5	72.0	109.8	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
50.5	1.12	75	66.1	119.6	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
41.5	1.11	61.5	65.5	120.7	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
36.5	0.98	54.5	57.8	136.7	0.050	0.099	0.157	0.324	NR
34	0.91	50.5	53.7	147.2	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
28.5	0.84	37	49.6	159.5	0.057	0.113	0.177	0.367	NR
31	0.84	46	49.6	159.5	0.057	0.113	0.177	0.367	NR
25	0.75	36	44.3	178.6	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
27.5	0.74	42.5	43.7	181.1	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
22	0.66	33	38.9	203.0	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
24	0.66	41	38.9	203.0	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
WT9 x 87.5	2.08	WT230 x 130	122.7	64.4	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
79	1.90	117.5	112.1	70.5	0.028	0.056	0.085	0.187	NR

Note: All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mills, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4

X649 - WT Members
Wide Flange Structural Steel "T" Members
CAFCO® SprayFilm® WB 3 and WB 4 & ISOLATEK® Type WB 3 and WB 4

ASTM Desig.	W/D	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour	4-Hour
WT9 x 71.5	1.74	WT230 x 106.5	102.7	77.0	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
65	1.59	96.5	93.8	84.3	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
59.5	1.46	88.5	86.1	91.8	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
53	1.31	79	77.3	102.3	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
48.5	1.21	72	71.4	110.7	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
43	1.08	64	63.7	124.1	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
35.5	1.07	53	63.1	125.2	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
32.5	0.98	48.5	57.8	136.7	0.050	0.099	0.157	0.324	NR
38	0.96	56.5	56.6	139.6	0.050	0.099	0.157	0.324	NR
30	0.91	44.5	53.7	147.2	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
27.5	0.84	41	49.6	159.5	0.057	0.113	0.177	0.367	NR
25	0.77	37	45.4	174.0	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
23	0.77	34	45.4	174.0	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
20	0.68	30	40.1	197.0	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
17.5	0.60	26	35.4	223.3	0.075	0.130	0.213	0.504	NR
WT8 x 50	1.35	WT205 x 74.5	79.7	99.2	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
44.5	1.21	66	71.4	110.7	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
38.5	1.06	57	62.5	126.4	0.048	0.095	0.149	0.308	NR
28.5	0.94	42.5	55.5	142.5	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
33.5	0.93	50	54.9	144.1	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
25	0.83	37	49.0	161.4	0.061	0.121	0.191	0.395	NR
22.5	0.76	33.5	44.8	176.3	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
20	0.68	30	40.1	197.0	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
18	0.61	26.5	36.0	219.6	0.075	0.130	0.213	0.504	NR
15.5	0.58	23	34.2	231.0	0.083	0.163	0.257	0.504	NR
13	0.49	19.5	28.9	273.4	0.100	0.197	0.310	NR	NR
WT7 x 404	6.86	WT180 x 601	404.7	19.5	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
365	6.39	543	377.0	21.0	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
332.5	5.95	495	351.1	22.5	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
302.5	5.53	450	326.3	24.2	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
275	5.14	409	303.3	26.1	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
250	4.76	372	280.8	28.1	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
227.5	4.42	338.5	260.8	30.3	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
213	4.18	317	246.6	32.1	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
199	3.95	296	233.1	33.9	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
185	3.71	275.5	218.9	36.1	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
171	3.21	254.5	189.4	41.7	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
155.5	2.96	231.5	174.6	45.3	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
141.5	2.72	210.5	160.5	49.3	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
128.5	2.49	191	146.9	53.8	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
116.5	2.28	173.5	134.5	58.8	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
105.5	2.11	157	124.5	63.5	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
96.5	1.93	143.5	113.9	69.4	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
88	1.76	131	103.8	76.1	0.030	0.058	0.091	0.188	NR
79.5	1.62	118.5	95.6	82.7	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
72.5	1.53	108	90.3	87.6	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
66	1.40	98	82.6	95.7	0.036	0.069	0.109	0.227	NR

Note: All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mills, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4

X649 - WT Members
Wide Flange Structural Steel "T" Members
CAFCO® SprayFilm® WB 3 and WB 4 & ISOLATEK® Type WB 3 and WB 4

ASTM Desig.	W/D	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour	4-Hour
WT7 x 60	1.29	WT180 x 89.5	76.1	103.9	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
41	1.21	61	71.4	110.7	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
54.5	1.17	81	69.0	114.5	0.042	0.083	0.131	0.270	NR
37	1.10	55	64.9	121.8	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
49.5	1.07	73.5	63.1	125.2	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
45	1.07	67	63.1	125.2	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
34	1.02	50.5	60.2	131.4	0.048	0.095	0.149	0.308	NR
30.5	0.92	45.5	54.3	145.6	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
26.5	0.90	39.5	53.1	148.9	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
24	0.82	36	48.4	163.4	0.061	0.121	0.191	0.395	NR
21.5	0.74	32	43.7	181.1	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
19	0.70	28.5	41.3	191.4	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
17	0.63	25.5	37.2	212.7	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
15	0.56	22.5	33.0	239.3	0.087	0.172	0.271	NR	NR
13	0.55	19.5	32.5	243.6	0.087	0.172	0.271	NR	NR
11	0.47	16.5	27.7	285.1	0.109	0.215	0.338	NR	NR
WT6 x 168	3.93	WT155 x 250	231.9	34.1	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
152.5	3.64	227	214.8	36.8	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
139.5	3.38	207.5	199.4	39.6	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
126	3.10	187.5	182.9	43.2	0.023	0.033	0.050	0.116	0.194
115	2.87	171	169.3	46.7	0.023	0.036	0.055	0.126	NR
105	2.66	156.5	156.9	50.4	0.023	0.040	0.060	0.138	NR
95	2.44	141.5	144.0	54.9	0.023	0.043	0.066	0.151	NR
85	2.21	126.5	130.4	60.6	0.023	0.047	0.071	0.164	NR
76	2.01	112.5	118.6	66.7	0.025	0.051	0.077	0.178	NR
68	1.81	101	106.8	74.0	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
60	1.62	89.5	95.6	82.7	0.032	0.061	0.097	0.200	NR
53	1.45	79	85.6	92.4	0.034	0.065	0.103	0.213	NR
48	1.32	71.5	77.9	101.5	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
43.5	1.21	64.5	71.4	110.7	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
39.5	1.10	58.5	64.9	121.8	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
36	1.01	53.5	59.6	132.7	0.048	0.095	0.149	0.308	NR
29	0.92	43	54.3	145.6	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
32.5	0.91	48.5	53.7	147.2	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
25	0.90	37	53.1	148.9	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
26.5	0.84	39.5	49.6	159.5	0.057	0.113	0.177	0.367	NR
22.5	0.81	33.5	47.8	165.4	0.061	0.121	0.191	0.395	NR
20	0.73	30	43.1	183.5	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
17.5	0.70	26	41.3	191.4	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
15	0.60	22.5	35.4	223.3	0.075	0.130	0.213	0.504	NR
13	0.52	19.5	30.7	257.7	0.092	0.182	0.286	NR	NR
11	0.55	16.5	32.5	243.6	0.087	0.172	0.271	NR	NR
9.5	0.48	14	28.3	279.1	0.100	0.197	0.310	NR	NR
8	0.41	12	24.2	326.8	0.117	0.230	NR	NR	NR
7	0.36	10.5	21.2	372.2	0.133	0.263	NR	NR	NR
WT5 x 56	1.77	WT125 x 83.5	104.4	75.7	0.028	0.056	0.085	0.187	NR
50	1.61	74.5	95.0	83.2	0.032	0.061	0.097	0.200	NR

Note: All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mills, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4

X649 - WT Members
Wide Flange Structural Steel "T" Members
CAFCO® SprayFilm® WB 3 and WB 4 & ISOLATEK® Type WB 3 and WB 4

ASTM Desig.	W/D	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour	4-Hour
WT5 x 44	1.43	WT125 x 65.5	84.4	93.7	0.036	0.069	0.109	0.227	NR
38.5	1.27	57.5	74.9	105.5	0.040	0.078	0.123	0.255	NR
34	1.13	50.5	66.7	118.6	0.045	0.088	0.139	0.288	NR
30	1.01	44.5	59.6	132.7	0.048	0.095	0.149	0.308	NR
27	0.91	40	53.7	147.2	0.054	0.106	0.167	0.346	NR
22.5	0.88	33.5	51.9	152.3	0.057	0.113	0.177	0.367	NR
24.5	0.83	36.5	49.0	161.4	0.061	0.121	0.191	0.395	NR
19.5	0.77	29	45.4	174.0	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
15	0.69	22.5	40.7	194.2	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
16.5	0.65	24.5	38.4	206.1	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
13	0.61	19.5	36.0	219.6	0.075	0.130	0.213	0.504	NR
9.5	0.53	14	31.3	252.8	0.092	0.182	0.286	NR	NR
11	0.51	16.5	30.1	262.7	0.100	0.197	0.310	NR	NR
8.5	0.48	12.5	28.3	279.1	0.100	0.197	0.310	NR	NR
7.5	0.42	11	24.8	319.0	0.117	0.230	NR	NR	NR
6	0.34	9	20.1	394.1	0.145	0.266	NR	NR	NR
WT4 x 33.5	1.34	WT100 x 50	79.1	100.0	0.038	0.074	0.116	0.241	NR
29	1.18	43	69.6	113.5	0.042	0.083	0.131	0.270	NR
24	1.00	35.5	58.8	134.5	0.050	0.099	0.157	0.324	NR
20	0.84	29.5	49.6	159.5	0.057	0.113	0.177	0.367	NR
17.5	0.74	26	43.8	180.6	0.065	0.128	0.201	0.416	NR
14	0.67	21	39.5	200.0	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
15.5	0.66	23	38.9	203.0	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
12	0.58	18	34.2	231.0	0.083	0.163	0.257	0.504	NR
10.5	0.57	15.5	33.6	235.1	0.087	0.172	0.271	NR	NR
9	0.49	13.5	28.9	273.4	0.100	0.197	0.310	NR	NR
7.5	0.47	11	27.7	285.1	0.109	0.215	0.338	NR	NR
6.5	0.41	9.5	24.2	326.8	0.117	0.230	NR	NR	NR
WT3 x 12.5	0.69	WT75 x 18.5	40.7	194.2	0.071	0.130	0.213	0.453	NR
8	0.57	11	33.6	235.1	0.087	0.172	0.271	NR	NR
10	0.56	15	33.0	239.3	0.087	0.172	0.271	NR	NR
6	0.44	9	26.0	304.5	0.109	0.215	0.338	NR	NR
7.5	0.42	12	24.8	319.0	0.117	0.230	NR	NR	NR
4.5	0.33	7	19.5	406.0	0.145	0.266	NR	NR	NR
WT2.5 x 9.5	0.63	WT65 x 14	37.2	212.7	0.075	0.130	0.213	0.489	NR
8	0.54	12	31.9	248.1	0.092	0.182	0.286	NR	NR
WT2 x 6.5	0.54	WT50 x 9.5	31.9	248.1	0.092	0.182	0.286	NR	NR

Note: All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mils, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4